

M.Sc. (HS) Semester - 4 (CBCS) Examination**March/April- 2018****PUBLIC NUTRITION
(ELECTIVE)****Time: 2:30 Hours****Marks: 70****Instructions:**

1. Question No.1 is Compulsory.
2. Attempt any 2 from Question No.2 to 5.

- પ્રશ્ન-૧ પબ્લીક ન્યુટ્રીશન એટલે શું ? પબ્લીક ન્યુટ્રીશનીસ્ટનો હેલ્થ કેર ડીલીવરી સિસ્ટમમાં ફાળો સમજાવો. (૧૧)
નીચેના પ્રશ્નોમાંથી કોઈપણ બેના ઉત્તર આપો.
- પ્રશ્ન-૨ સ્કુલે જતાં બાળકોમાં પોષણ તથા તેઓમાં જોવા મળતી પોષણ સંબંધી ખામી જણાવો. (૧૨)
- પ્રશ્ન-૩ પોષણ સ્તર અને સ્વાસ્થ્યની જાળવણી માટેના ટ્રેડીશનલ એપ્રોચીય ટુંકમાં સમજાવો. (૧૨)
- પ્રશ્ન-૪ ન્યુટ્રીશન એજ્યુકેશન અને કોમ્યુનિકેશન પ્રોસેસ સમજાવો. (૧૨)
- પ્રશ્ન-૫ ટૂંકનોંધ : (કોઈપણ બે) (૧૨)
- (૧) પોષણ અને કવોલીટી ઓફ લાઇફનો સંબંધ
 - (૨) ગર્ભાવસ્થા દરમિયાનનું પોષણ
 - (૩) પોષણ સ્તર અને સ્વાસ્થ્યની જાળવણી માટે મોડર્ન એપ્રોચીસ
 - (૪) ફૂડ ફોર્ટીફિકેશન

ENGLISH VERSION

- Que-1 What is Public Nutrition ? Explain the role of public nutritionist in health care delivery system. (11)
Attempt any two from following question :
- Que-2 Write about Nutrition in School going children and their nutritional related deficiency. (12)
- Que-3 Explain the traditional approaches for improving nutritional status and health in short. (12)
- Que-4 Explain Nutrition and Communication process. (12)
- Que-5 Short notes (Any 2) (12)
- (1) Relation between nutrition and quality of life
 - (2) Nutrition during Pregnancy
 - (3) Modern approaches for improving nutrition status & health
 - (4) Food fortification
